



24 января 2023 г.

500 Summer St NE E20
Salem, OR 97301
Телефон: 503-947-2340
Факс: 503-947-2341

Крайний срок выполнения требований к мобильным пунктам вызывает новый интерес к правилам

Вступление в силу с 1 января после трехлетнего периода отсрочки для операторов фургонов, продающих еду

ПОРТЛЕНД, штат Орегон — Новые правила для мобильных пунктов питания официально вступили в силу 1 января после трехлетнего периода отсрочки, позволявшего операторам обеспечить их выполнение.

Новые правила для мобильных пунктов питания или фургонов, продающих еду, были установлены 1 февраля 2020 г. с целью усиления правоприменения и защиты населения в округах штата.

На выполнение требований операторам отводилось три года. Однако из-за пандемии COVID-19 Управление здравоохранения штата Орегон (Oregon Health Authority, ОНА) и местные органы здравоохранения продолжают оказывать поддержку и готовы работать с операторами над графиками выполнения требований, чтобы дать им больше времени. **Если мобильные пункты не соответствуют этим новым правилам, их деятельность не будет немедленно прекращена в случае активной работы над внедрением решения, утвержденного местным органом общественного здравоохранения.**

Мобильные пункты питания — это разнообразная и процветающая отрасль, прославляющая штат Орегон на всю страну. Управление здравоохранения штата Орегон (ОНА) поддерживает их рост в масштабах штата. Уникальность подхода ведомства заключается в том, что оно не требует автоматического наличия в пункте кухни общего пользования — лицензированной кухни, где можно мыть посуду, готовить еду заранее, хранить продукты и оборудование, — при условии демонстрации операторами способности их пунктов к самообеспечению. Однако операторам необходимо сохранять все, что «является неотъемлемой частью» пункта, и работать в пределах его возможностей.

Неотъемлемая часть

«Неотъемлемая часть» означает, что все оборудование, связанное с мобильным пунктом, жестко и физически прикреплено к нему без ограничения его мобильности во время транспортировки.

В штате возникли проблемы с предметами, не являющимися неотъемлемой частью и расположенными вокруг мобильных пунктов, что приводит к скоплению насекомых и грызунов. В связи с этим ОНА при поддержке Консультативного комитета по вопросам соблюдения правил усилило правоприменение в отношении нарушений.

Правила

Все мобильные пункты питания должны быть оснащены встроенными баками для питьевой и сточной воды. Мобильный пункт можно также подключать к водопроводу и канализации при их наличии в месте эксплуатации, но баки всегда должны оставаться в пункте. Исключения составляют мобильные пункты питания, лицензированные до 1 февраля 2020 г., в которых до этой даты были демонтированы баки для питьевой воды и соответствующая сантехника. Для таких пунктов не требуется переустанавливать баки и соответствующую сантехнику, если пункт все еще подключен к утвержденной водопроводной и канализационной системе.

Не допускается подключение мобильного пункта питания к системе пресной воды без подключения к утвержденной канализационной системе.

Поскольку все операции и оборудование должны быть неотъемлемыми частями мобильного пункта питания, в пунктах, где используются баки для питьевой и сточной воды, не являющиеся неотъемлемой частью пункта, необходимо прекратить использование этих баков.

В мобильном пункте питания можно использовать складные полки или небольшие столики, являющиеся неотъемлемой частью пункта, для демонстрации не потенциально опасных приправ и предметов одноразового использования, таких как одноразовая посуда и салфетки. Полки или небольшие столики необходимо спроектировать и установить таким образом, чтобы они не препятствовали мобильности пункта в убранном состоянии.

Что осталось неизменным

Использование за пределами пункта таких предметов, как холодильники, баки с пропаном и баки для питьевой/сточной воды, никогда не разрешалось, и требования не меняются. Эти нарушения теперь занимают более приоритетное место в Правилах пищевой санитарии, что дает окружным инспекторам больше возможностей для обеспечения их соблюдения. Кроме того, баки для питьевой воды, расположенные за пределами пункта, становятся проблемой для здоровья населения при разливе сточных вод или неправильной утилизации на месте.

Общая информация

В 2018 г. в рамках Программы ОНА по профилактике заболеваний пищевого происхождения был сформирован Консультативный комитет по вопросам соблюдения

правил, в состав которого вошли операторы мобильных пунктов питания, заинтересованные стороны, представители отраслевой ассоциации и регулирующих органов. В следующем году ОНА провело информационные совещания, пригласив на них всех операторов мобильных пунктов со всего штата. На совещаниях — в Бенде, Медфорде и Салеме — проводились презентации и обсуждения предлагаемых правил, графика подготовки правил, а также сессия вопросов и ответов.

После заслушивания официальных комментариев по предложенным правилам на открытом совещании ОНА подготовило документ с изложением основных изменений в правилах. Эти изменения в правилах доступны для общественности в режиме онлайн с 2019 г. Затем инспекционный персонал окружного департамента здравоохранения распространил этот документ среди всех операторов мобильных пунктов во время инспекций (в течение всего 2019 г.).

Операторы и общественность могут узнать больше о правилах безопасности пищевых продуктов для мобильных пунктов питания здесь:

https://www.oregon.gov/oha/PH/HEALTHYENVIRONMENTS/FOODSAFETY/Documents/food_sanitationrulesweb.pdf

Ссылку на документ о существенных изменениях можно найти здесь:

<https://www.oregon.gov/oha/PH/HEALTHYENVIRONMENTS/FOODSAFETY/Documents/musignifchangenglish.pdf>

Вот ссылка на веб-страницу ОНА по безопасности пищевых продуктов:

<https://www.oregon.gov/oha/PH/HEALTHYENVIRONMENTS/FOODSAFETY/Pages/index.aspx>

Контактное лицо по вопросам взаимодействия со СМИ: Эрика Хартквист (Erica Heartquist), 503-871-8843,

PHD.Communications@oha.oregon.gov

Доступность документа: для лиц с ограниченными возможностями или лиц, говорящих на другом языке, нежели английский, ОНА может предоставить информацию в альтернативных форматах, например, в переводе, крупным шрифтом или шрифтом Брайля. Обращайтесь в информационный центр по борьбе с COVID-19 по номерам телефонов 1-971-673-2411 и 711 TTY или по адресу электронной почты

COVID19.LanguageAccess@dhs.oha.state.or.us